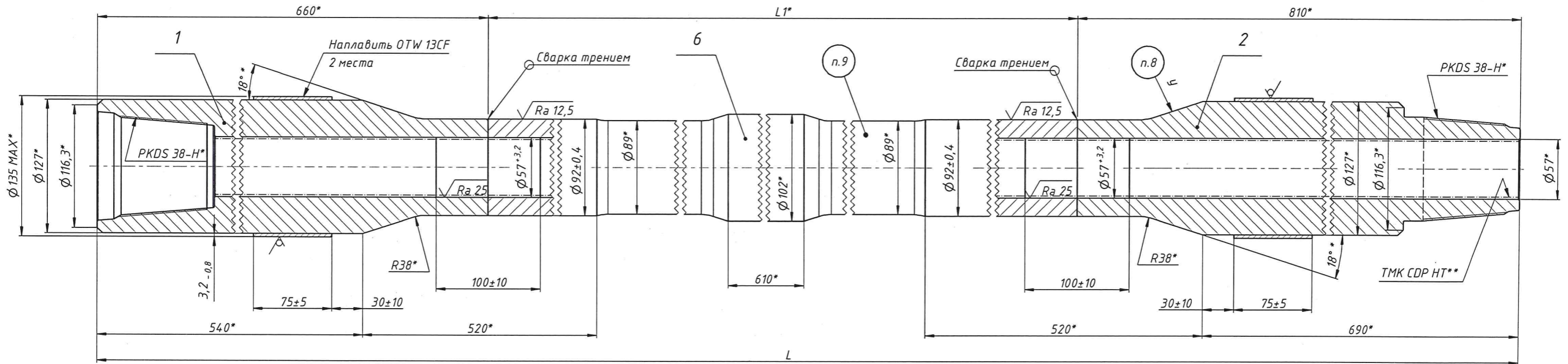


СТБТ.671.000 СБ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- * Размеры для справок.
- ** Резьбовые и упорные поверхности от покрытия предохранить.
- Угловая несоосность тела трубы и оси приваренного замка, не более 6 мм/м.
- Параллельная несоосность оси тела трубы и оси приваренного замка, в диаметральном выражении, не более 3,2 мм.
- Зона сварного шва не должна иметь резких изменений сечения и острых кромок.
- Покрытие наружных поверхностей, кроме резьб и упорных поверхностей - грунт-эмаль алкидно-фенольная по ржавчине «КОРРОЕД» RAL 6029 ТУ 2312-041-54651722-2004.
- Резьбовые соединения приработать по технологии предприятия-изготовителя.
- Маркировать "ТБТ-КТ1-127-89-57/ПКДС 38-Н", "ТМК СДР НТ", наименование предприятия-изготовителя, дату изготовления (месяц, год), заводской номер изделия, товарный знак шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.008-85. Место маркировки обвести эмалью МС-17 ТУ 6-10-1012-97 контрастного цвета.
- Маркировать вдоль оси трубы "ТБТ-КТ1-127-89-57/ПКДС 38-Н", "ТМК СДР НТ", эмалью МС-17 ТУ 6-10-1012-97 контрастного цвета шрифтом 25-ПрЗ ГОСТ 26.020-80. Допускается маркировка переносным принтером HANDJET EBS-250.
- Остальные ТТ по ТУ 3660-026-77020022-2017.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | | |
|----|--|-------------|
| 1. | Момент свинчивания резьбы, кН·м | 30,4...33,5 |
| 2. | Допускаемый момент кручения, кН·м | 50,7 |
| 3. | Допускаемая растягивающая нагрузка, тс | 278 |

Обозначение	L, мм	L1*, мм	Масса, кг
СТБТ.671.000	8300±150	6830	307
СТБТ.671.000-01	9450±150	7980	340
СТБТ.671.000-02	12250±150	10780	421
СТБТ.671.000-03	12450±150	10980	427

СТБТ.671.000 СБ

				Труба		
2	Зам.	78-21	<i>[Signature]</i>	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	См. табл.	1:2,5
Разраб.	Перфильев	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	24.06.21	ТБТ-КТ1-127-89-57/ПКДС 38-Н	
Пров.	Перфильев	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	24.06.21	Сборочный чертеж	
Т. контр.	Елтышев	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	24.06.21	Лист	Листов 1
Согл.					ПКНМ	
Н. контр.	Перфильев	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	24.06.21		
Утв.	Шmidt А.	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	24.06.21		

Копировал

Формат А4х3

Перв. примен.

Справ. №

Посл. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Посл. и дата

Изм. № посл.

Р-184,7
25.06.2021