



Обозначение	L, мм	L _M , мм	L _H , мм	L _Э , мм	Масса, кг
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001	1000±50	250 ⁺²⁰	200 ⁺²⁰	150 ⁺²⁰	91,2
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-01	1500±50	250 ⁺²⁰	200 ⁺²⁰	150 ⁺²⁰	122,6
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-02	2000±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	165,7
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-03	2500±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	197,2
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-04	3000±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	228,6
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-05	3500±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	260
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-06	4000±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	291,5
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-07	4500±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	322,9
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-08	5000±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	354,3
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-09	5500±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	385,7
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-10	6000±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	417,2
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-11	6600±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	454,9
ТБТ.П.168.127.76.133.404.001-12	6900±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	473,7

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|---|-------------|
| 1. Момент свинчивания резьбы 3-133, кНм | 36,1...43,2 |
| 2. Допускаемый момент кручения, кНм | 72,0 |
| 3. Допускаемая растягивающая нагрузка, т | 571 |
| 4. Коэффициент отношения прочности на изгиб 3-133 | 2,25 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2.
- Допуск соосности оси наружной поверхности $\Phi 168$ относительно оси отверстия $\Phi 76$ в плоскостях торцев патрубков в диаметральном выражении - 2,0 мм.
- Допуск соосности осей резьб относительно оси отверстия, измеренный в плоскостях упорных поверхностей, в диаметральном выражении - 0,6 мм.
- Допуск параллельности осей резьб относительно оси отверстия - 0,001/1 мм.
- Допуск соосности оси конической расточки муфтового конца и оси соответствующей резьбы в диаметральном выражении - 0,2 мм.

- Допуск перпендикулярности упорных поверхностей относительно осей соответствующих резьб - 0,05 мм.
- Покрытие резьб и упорных поверхностей - Хим. Фос. прм. Покрытие остальных наружных поверхностей - грунт-эмаль алкидно-фенольная по ржавчине «КОРРОЕД» любого цвета ТУ2312-041-54651722-2004..
- Маркировать "ТБТ-П-168-127-76/3-133", наименование предприятия-изготовителя, дату изготовления (месяц, год), заводской номер, товарный знак шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- Изделие укомплектовать паспортом ПБ.796 ПС.
- Остальные ТТ по ТУ 3663-031-77020022-2018.

				ТБТ.П.168.127.76.133.404.001			
1	Зам.	78-19	<i>[Signature]</i>	23.08.19	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Печных		<i>[Signature]</i>	23.08.19		см.табл.	1:4
Пров.	Перфильев		<i>[Signature]</i>	23.08.19			
Т. контр.	Елтышев		<i>[Signature]</i>	26.08.19	Лист	Листов	1
Нач.отд.							
Н. контр.	Перфильев		<i>[Signature]</i>	23.08.19			
Утв.	Шmidt А.		<i>[Signature]</i>	26.08.19			
					Патрубок		
					ТБТ-П-168-127-76/3-133		
					Сталь 40ХГМА		
					ПКНМ		

Перв. примен.
 Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.