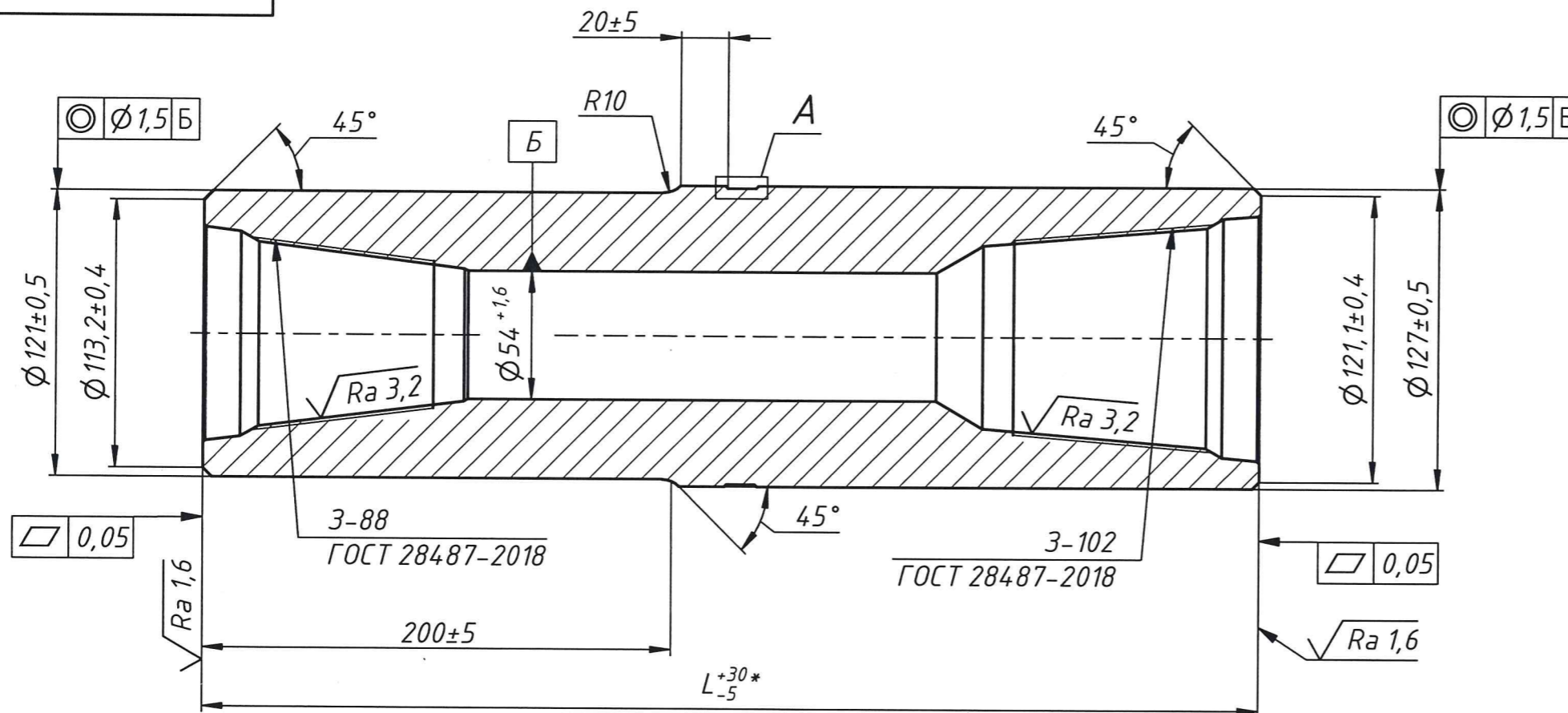
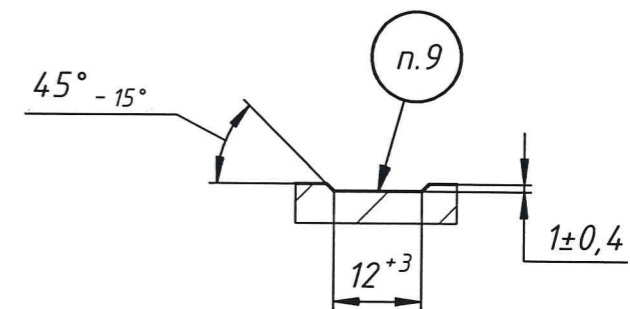


M.88.102.121.127.54.54.3070.001

$\sqrt{Ra 12,5}$



A (1:1)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Категория Б по ТУ 3668-025-77020022-2015.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; н14; ±Т14/2.
3. * Размер "L" задается ведущим менеджером. Рекомендуемая минимальная длина "L" - 410 мм.
4. Допуск соосности осей резьб относительно оси отверстия $\Phi 54$, измеренный в плоскостях упорных торцев, в диаметральном выражении - 0,6 мм.
5. Допуск параллельности осей замковых резьб относительно оси отверстия $\Phi 54$ - 0,001/1 мм.
6. Допуск соосности осей конических расточек, относительно осей соответствующих резьб, в диаметральном выражении - 0,2 мм.
7. Допуск перпендикулярности упорных торцев относительно осей соответствующих резьб - 0,05 мм.
8. Покрытие резьб и упорных поверхностей - Хим. Фос. прм. Покрытие остальных наружных поверхностей - грунт-эмаль алкидно-фенольная по ржавчине «КОРРОЕД» любого цвета ТУ2312-041-54651722-2004.
9. Маркировать наименование предприятия-изготовителя, "М-3-88/3-102-121/127-54/54", дату изготовления (месяц, год), заводской номер, товарный знак шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.008-85 ударным способом.
10. Переводник укомплектовать паспортом ПМ.1446 ПС и графиком, приложенным к чертежу.
11. Остальные ТТ по ТУ 3668-025-77020022-2015.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|---|-------------|
| 1. Момент свинчивания резьбы 3-88, кНм | 8,9...10,5 |
| 2. Момент свинчивания резьбы 3-102, кНм | 18,1...21,6 |
| 3. Допускаемый момент кручения, кНм | 17,6 |
| 4. Допускаемая растягивающая нагрузка, т | 210 |
| 5. Коэффициент отношения прочности на изгиб 3-88 | 4,35 |
| 6. Коэффициент отношения прочности на изгиб 3-102 | 2,30 |

M.88.102.121.127.54.54.3070.001

				M.88.102.121.127.54.54.3070.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переводник М-3-88/3-102-121/127-54/54	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Печных			15.07.19			-	1:2,5
Пров.	Перфильев			15.07.19				
Т. контр.	Елтышев			16.07.19		Лист	Листов	1
Нач.отд.								
Н. контр.	Перфильев			15.07.19	Сталь 40ХГМА			
Утв.	Шmidt А.			16.07.19	ТС 00187895-099-2017			
						ПКНМ		

Перв. примен.

Справ. №

A

Подп. и дата

Инв. № дубл.

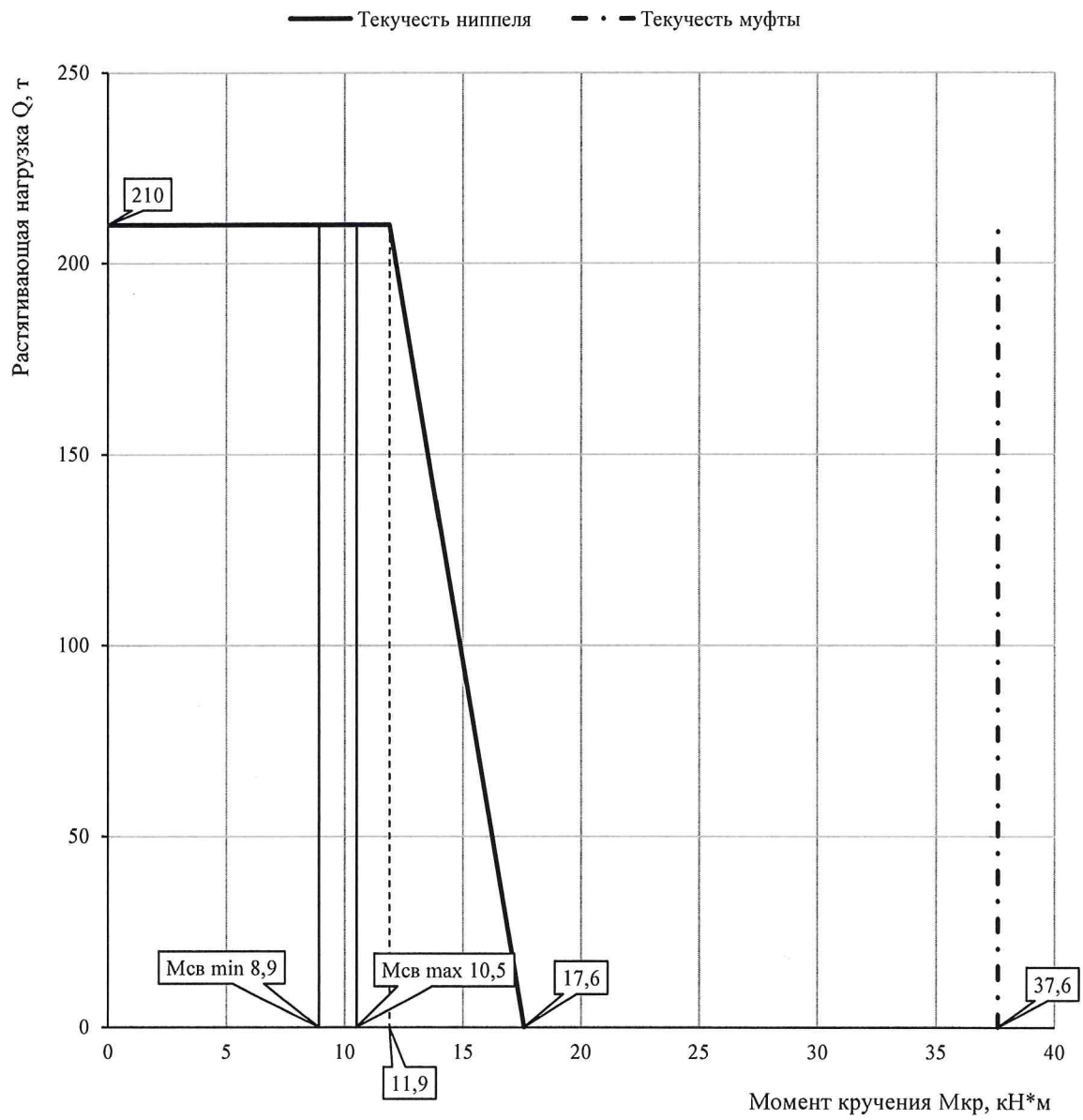
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

16.07.19

График пределов одновременного действия кручения и растяжения на резьбовое соединение с заплечиками, при коэффициенте запаса $n = 1$



σ_T , МПа	832
Резьба	3-88
$D_{нар}$, мм	121
$d_{вн}$, мм	54

П-4724

 16.07.2019

К чертежу М.88.102.121.127.54.54.3070.001