



Обозначение	L, мм	L _м , мм	L _н , мм	L _э	Масса, кг
ТБТ.К.108.89.51.83.399.001	1000±50	250 ⁺²⁰	200 ⁺²⁰	150 ⁺²⁰	39,8
ТБТ.К.108.89.51.83.399.001-01	1500±50	250 ⁺²⁰	200 ⁺²⁰	150 ⁺²⁰	56,0
ТБТ.К.108.89.51.83.399.001-02	2000±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	76,0
ТБТ.К.108.89.51.83.399.001-03	2500±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	92,2
ТБТ.К.108.89.51.83.399.001-04	3000±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	108,3
ТБТ.К.108.89.51.83.399.001-05	3500±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	124,5
ТБТ.К.108.89.51.83.399.001-06	4000±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	140,6
ТБТ.К.108.89.51.83.399.001-07	4500±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	156,8
ТБТ.К.108.89.51.83.399.001-08	5000±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	172,9
ТБТ.К.108.89.51.83.399.001-09	5500±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	189,1
ТБТ.К.108.89.51.83.399.001-10	6000±50	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	300 ⁺²⁰	205,2

- Допуск соосности оси конической расточки муфтового конца и оси соответствующей резьбы в диаметральном выражении - 0,2 мм.
- Допуск перпендикулярности упорных поверхностей относительно осей соответствующих резьб - 0,05 мм.
- Покрытие резьб и упорных поверхностей - Хим. Фос. прм. Покрытие остальных наружных поверхностей - грунт-эмаль алкидно-фенольная по ржавчине «КОРРОЕД» любого цвета ТУ2312-041-54651722-2004.
- Маркировать "ТБТ-К-108-89-51/3-83", наименование предприятия-изготовителя, дату изготовления (месяц, год), заводской номер, товарный знак шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.008-85 ударным способом.
- Изделие укомплектовать паспортом ПБ.796 ПС.
- Остальные ТТ по ТУ 3663-031-77020022-2018.

- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
- Момент свинчивания резьбы 3-83, кНхм 9,6...11,4
 - Допускаемый момент кручения, кНхм 19,0
 - Допускаемая растягивающая нагрузка, т 200
 - Коэффициент отношения прочности на изгиб 3-83 2,63
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**
- * Размеры для справок.
 - Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14; h14; ±IT14/2.
 - Допуск соосности наружной поверхности $\Phi 108$ относительно оси отверстия $\Phi 51$ в плоскостях торцев патрубков в диаметральном выражении - 2,0 мм.
 - Допуск соосности осей резьб относительно оси отверстия, измеренный в плоскостях упорных поверхностей, в диаметральном выражении - 0,6 мм.
 - Допуск параллельности осей резьб относительно оси отверстия - 0,001/1 мм.

Перв. примен.
Справ. №
А
Подп. и дата
Изм. № докл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.
ТБ-0728

				ТБТ.К.108.89.51.83.399.001		
2	Зам.	13-20	С.С.С.	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	См.табл.	1:2,5
Разраб.	Печных				Лист	Листов 1
Пров.	Перфильев				Патрубок	
Т. контр.	Елтышев				ТБТ-К-108-89-51/3-83	
Нач.отд.					Сталь 40ХГМА	
Н. контр.	Печных				ПКНМ	
Утв.	Шmidt А.					