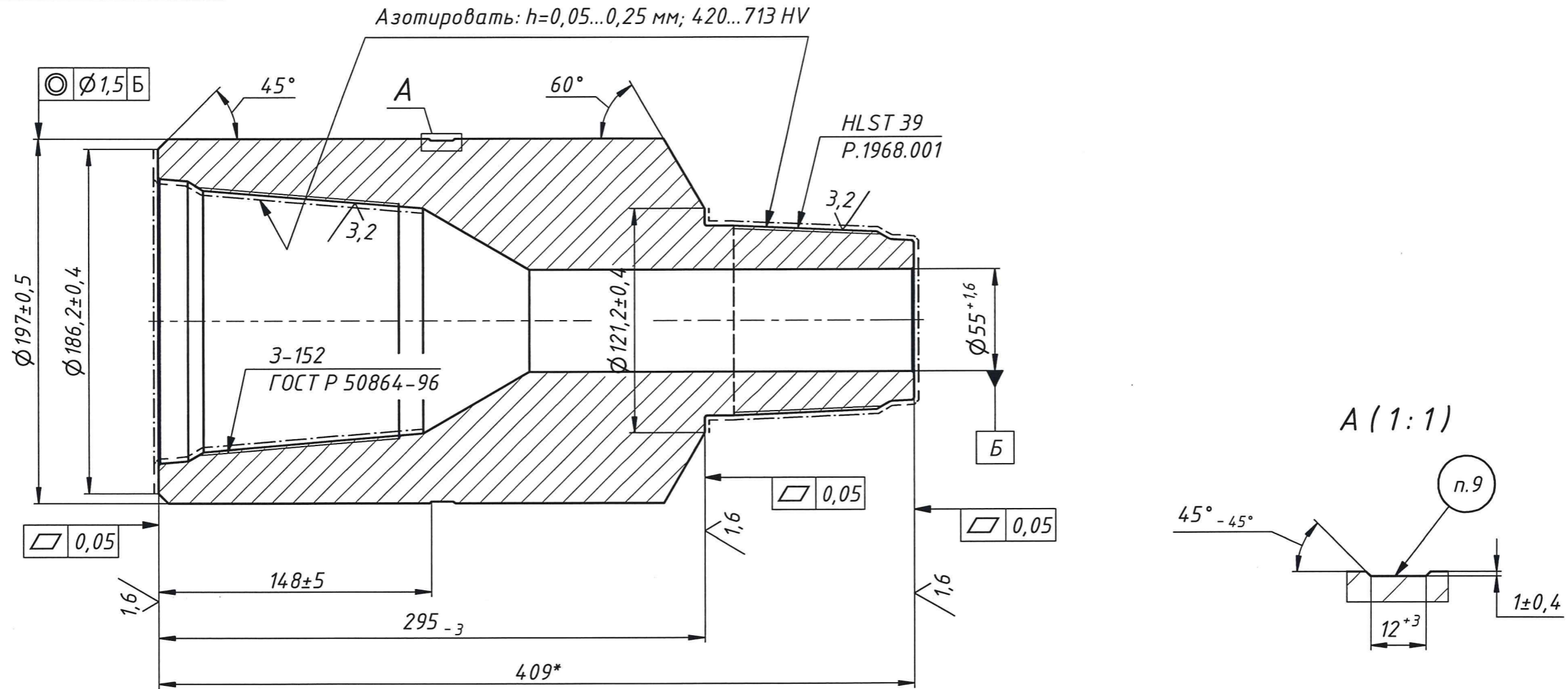


100'90ZE'LIU

12,5  $\sqrt{(\checkmark)}$



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Механические характеристики:  $\sigma_t$  не менее 900 МПа;  $\sigma_b$  не менее 990 МПа,  $\delta$  не менее 13%, KCV не менее 675 кДж/м<sup>2</sup>, твердость не менее 285 НВW.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров H14; h14;  $\pm IT 14/2$ .
4. Допуск соосности осей резьб относительно оси отверстия  $\Phi 55$ , измеренный в плоскостях упорных торцев, в диаметральном выражении - 0,6 мм.
5. Допуск параллельности осей замковых резьб относительно оси отверстия  $\Phi 55$  - 0,001/1 мм.
6. Допуск соосности оси конической расточки муфтового конца, относительно оси внутренней резьбы, в диаметральном выражении - 0,2 мм.
7. Допуск перпендикулярности упорных торцев относительно осей соответствующих резьб - 0,05 мм.
8. Покрытие наружных поверхностей, кроме резьб и упорных торцев, - грунт-эмаль алкидно-фенольная по ржавчине «КОРРОЕД» любого цвета ТУ 2312-041-54651722-2004.
9. Маркировать ударным способом шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.008-85: наименование предприятия-изготовителя, "П-3-152/HLST 39-197/197-55/55", дату изготовления (месяц, год), заводской номер, товарный знак.
10. Переводник укомплектовать паспортом ПП.1443 ПС
11. Остальные ТТ по ТУ 3668-025-77020022-2015.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |                                                   |             |
|---------------------------------------------------|-------------|
| 1. Момент свинчивания резьбы 3-152, кНм           | 79,1...94,8 |
| 2. Момент свинчивания резьбы HLST 39, кНм         | 35,8...42,8 |
| 3. Допускаемый момент кручения, кНм               | 71,4        |
| 4. Допускаемая растягивающая нагрузка, т          | 426         |
| 5. Коэффициент отношения прочности на изгиб 3-152 | 2,21        |

ПП.3206.001

				ПП.3206.001		
				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп./Дата	Переводник	51,7	1:2,5
Разраб.	Шmidt А.	04.02.19				
Пров.	Перфильев	04.02.19	П-3-152/HLST 39-197/197-55/55			
Т. контр.	Елтышев					
Нач.отд.						
Н. контр.	Перфильев	04.02.19		Лист	Листов	1
Утв.	Киселев	04.02.19		Сталь 40ХГМА mod2		
				Пр. 132-146-2016		
				ПКНМ		