



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Категория А по ТУ 3668-025-77020022-2015.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; h14; ±IT14/2.
4. *2 Размер "L" задается ведущим менеджером. Рекомендуемая минимальная длина "L" - 280 мм.
5. Допуск соосности осей резьб относительно оси отверстия, измеренный в плоскостях упорных торцев, в диаметральном выражении - 0,6 мм.
6. Допуск параллельности осей замковых резьб относительно оси отверстия - 0,001/1 мм.
7. Допуск соосности оси конической расточки муфтового конца, относительно оси внутренней резьбы - 0,2 мм.
8. Допуск перпендикулярности упорных торцев относительно осей соответствующих резьб - 0,05 мм.
9. Покрытие резьб и упорных торцев - Хим. Фос. прм. Покрытие остальных наружных поверхностей - грунт-эмаль алкидно-фенольная по ржавчине "КОРРОЕД" любого цвета ТУ2312-041-54651722-2004.
10. Маркировать ударным способом шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.008-85: наименование предприятия-изготовителя, "П-3-73/2 7/8 OH SW-95/95-55/", дату изготовления (месяц, год), заводской номер, товарный знак.
11. Переводник укомплектовать паспортом ПП.1443 ПС.
12. Остальные ТТ по ТУ 3668-025-77020022-2015.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|---|-----------|
| 1. Момент свинчивания резьбы 3-73, кНм | 5,7...6,3 |
| 2. Момент свинчивания резьбы 2 7/8 OH SW, кНм | 5,4...6,4 |
| 3. Допускаемый момент кручения, кНм | 10,6 |
| 4. Допускаемая растягивающая нагрузка, т | 135 |

Перв. примен.

Справ. №

А

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Р-2822

ПП.3011.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переводник П-3-73/2 7/8 OH SW-95/95-55/55	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шмидт А.	01/08/11.18				-	1:2	
Пров.	Перфильев	01/08/11.18			Лист	Листов	1	
Т. контр.	Елтышев				Сталь 40ХГМА ТС 00187895-099-2017			
Нач.отд.					ПКНМ			
Н. контр.	Перфильев	01/08/11.18						
Утв.	Киселев	09/11.18						