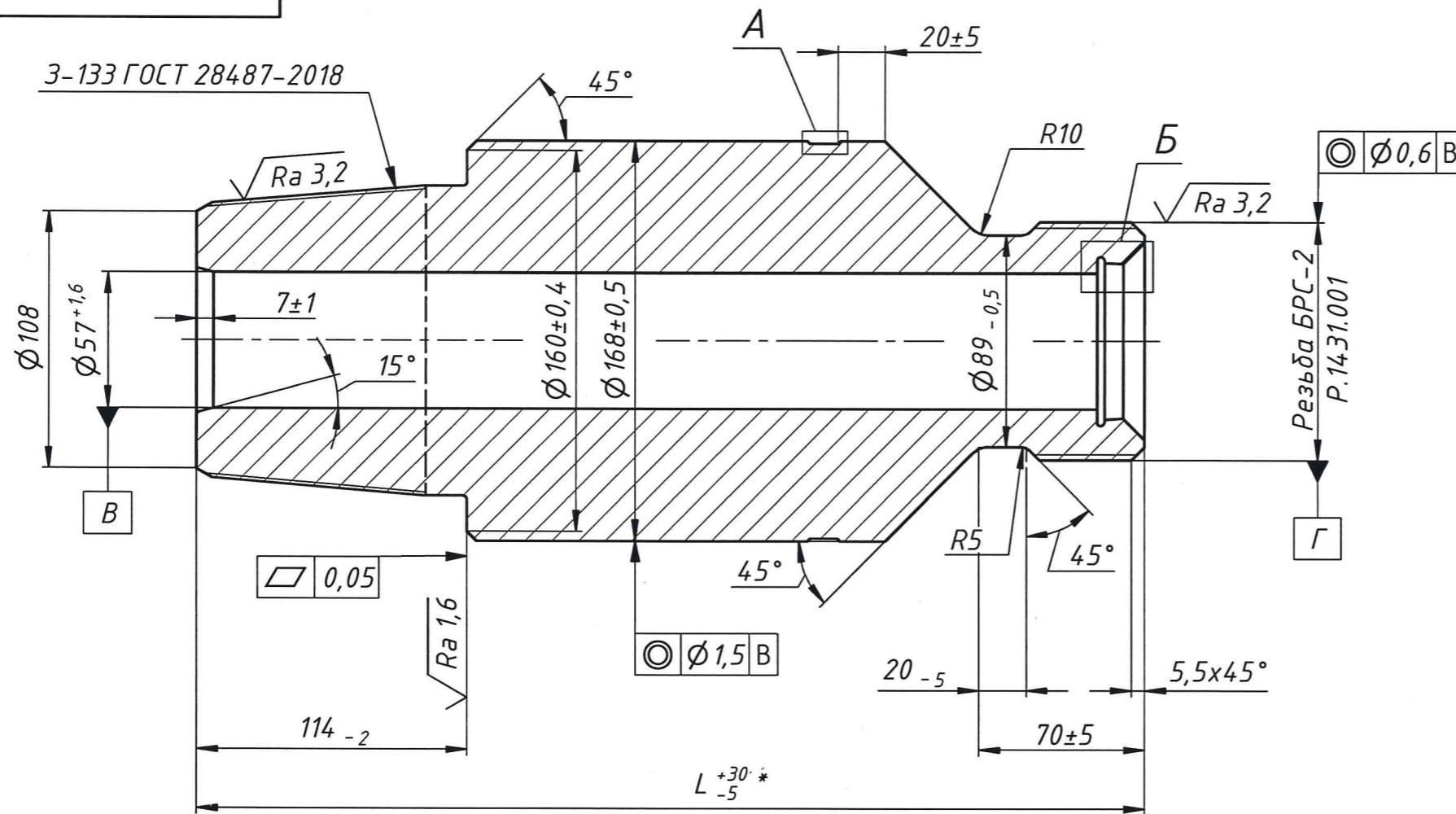
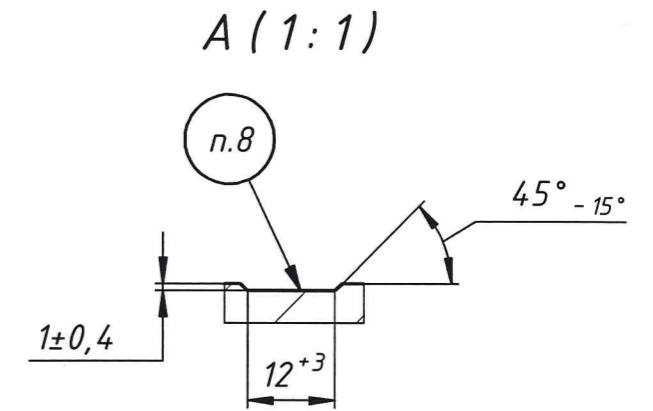


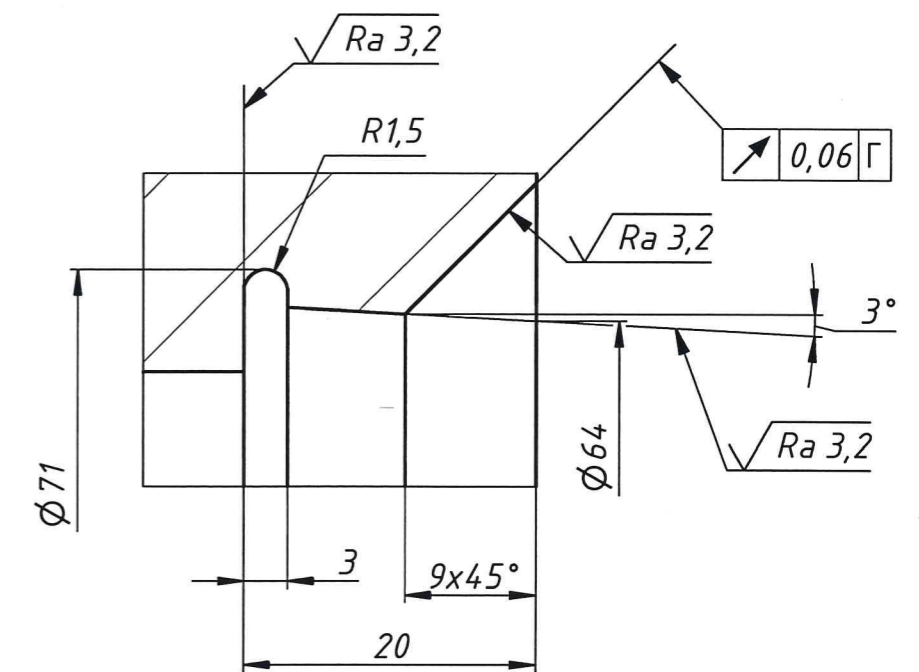
1.00'1681'НЦ



$\sqrt{Ra 12,5}$



Б (2:1)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | | |
|----|--|-------------|
| 1. | Момент свинчивания резьбы 3-133, кНм | 39,2...47,0 |
| 2. | Коэффициент отношения прочности на изгиб 3-133 | 2,03 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Категория А по ТУ 3668-025-77020022-2015.
2. * Размер "L" задается ведущим менеджером. Рекомендуемая минимальная длина "L" - 400 мм.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14; h14; ±IT14/2.
4. Допуск соосности осей резьб относительно оси отверстия $\Phi 57$, измеренный в плоскостях упорных уступов, в диаметральном выражении - 0,6 мм.
5. Допуск параллельности осей замковых резьб относительно оси отверстия $\Phi 57$ - 0,001/1 мм.
6. Допуск перпендикулярности упорных торцев относительно осей соответствующих резьб - 0,05 мм.
7. Покрытие резьб и упорных торцев - Хим. фос. прм. Покрытие остальных наружных поверхностей - грунт-эмаль алкидно-фенольная по ржавчине «КОРРОЕД» любого цвета ТУ2312-041-54651722-2004.
8. Маркировать наименование предприятия-изготовителя, "Н-3-133/БРС-2", дату изготовления (месяц, год), заводской номер, товарный знак шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.008-85 ударным способом.
9. Переводник укомплектовать паспортом П.2719 ПС
10. Остальные ТТ по ТУ 3668-025-77020022-2015.

ПН.1897.001

2	Зам.	78-19	23.08.19	<p>Переводник Н-3-133/БРС-2</p> <p>Сталь 40ХГМА</p>	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		Дата			1:2,5
Разраб.	Печных				23.08.19			
Пров.	Перфильев				23.08.19			
Т. контр.	Елтышев				23.08.19	Лист	Листов	1
Нач.отд.								
Н. контр.	Перфильев			23.08.19			ПКНМ	
Утв.	Шмидт А.			23.08.19				

1 Копировал

Формат А3